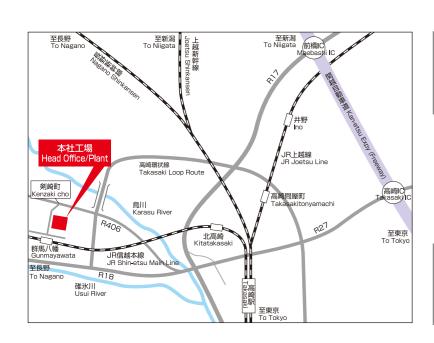


本社工場 Head Office/Plant

^{株式}小島鐵工所

KOJIMA IRON WORKS CO., LTD. 創業文化6年 1809年



ト社 工 場

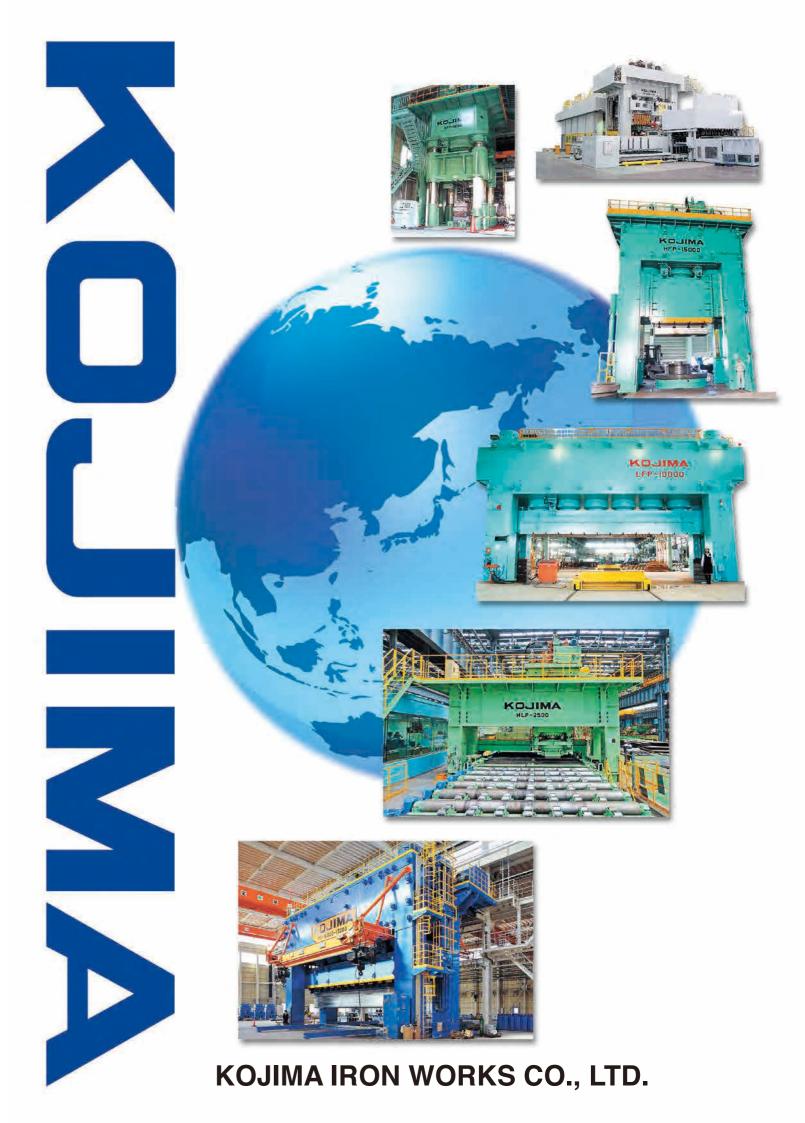
〒370-0883 群馬県高崎市剣崎町155番地
TEL.(027)343-1511(代表)
FAX.(027)343-1518(工場) FAX.(027)343-1513(経理部)
URL http://www.kojimatekko.co.jp
E-mail k-info@kojimatekko.co.jp

Head Office/Plant

155, Kenzaki-machi, Takasaki-shi, Gunma, Japan 370-0883 TEL +81-(0)27-343-1511

FAX +81-(0)27-343-1518(Plant) FAX +81-(0)27-343-1513(Accounting) URL http://www.kojimatekko.co.jp

E-mail k-info@kojimatekko.co.jp







技術革新を



無

常に最先端の技術

7,000 /> (昭和30年)、10,000 /> (昭和40年)、16,000 /> (平成26年)と、小島の圧 倒的な技術は、その時代の最大級油圧プレス機を生み出してきました。その技術は、世 界一の自立電波塔を支える特殊鋼管の製作のために、また、巨大な橋を構築する鋼材 加工にと、常に生産現場から求められる唯一無二の性能を、実現させています。

We have the cutting-edge technology.

We have manufactured the largest class hydraulic press machines such as 7,000Ton (1955), 10,000Ton (1965), 16,000Ton (2014) in any period. KOJIMA's remarkable power is used for manufacturing a special steel tube of the world's highest free-standing broadcasting tower and also processing a steel material of huge bridge. KOJIMA's technology with high safety and reliability always meets the demand of production field.

「繊細」と「大胆」を必要とする生産現場で活躍する KOJIMA の製品

KOJIMA products thrive in production field demand the necessity of sensitiveness and boldness

[リングローリングミル] RING ROLLING MILL

リング圧廷工程で大きな影響を与えるレベリングの遠隔操作の作業を可能にするリングローリングミル Ring rolling mill makes it possible to do a remote control of leveling which quite affects ring

[油圧式鍛造プレス] HYDRAULIC FORGING PRESS

高性能な熱間自由鍛造プレスと型鍛造プレス

High quality hot forging press and cold forging press

[長尺成形油圧プレス・シャーシー成形プレス]

LONG PLATE FORMING PRESS · CHASSIS FORMING PRESS

長尺成形油圧プレス LONG PLATE FORMING PRESS

常に安定し、高い精度を保つ、折り曲げプレス(最大級18,000mm) Constantly stable and high precision bending press (Max.18,000mm)

シャーシー成形プレス CHASSIS FORMING PRESS

厚板長尺のシャーシーフレームのフォーム、ピアス及びカットピアスの成形用のプレス。 Forming piercing and cut-piercing of long and thick chassis frame.

[製缶板金プレス] PLATE FORMING PRESS

あらゆる製缶作業、板金加工、溶接後の歪取矯正等に使用する般用プレス。 Various types of plate forming, straightening plate after welding.

[油圧式矯正プレス・平板矯正ライン]

HYDRAULIC STRAIGHTENING PRESS • PRESS LEVELER

油圧式矯正プレス HYDRAULIC STRAIGHTENING PRESS

あらゆる種類の形鋼を、必要精度に効率よく矯正できるプレス。

The press will work for a wide range of structural shapes efficiently with the necessary accuracy.

平板矯正ライン PRESS LEVELER

矯正プレスと平坦度計システムを装備したラインは、3次元計測・表示が可能。人員の削減と、 さらなる平板矯正作業の精度を向上させる矯正プレス。

The line with press leveler and flatness measuring apparatus is able to measure and indicate 3 dimensions.

1) This press will increase press level work accuracy and decrease the number of personnel required. 2) The press is designed to meet requirements of higher accuracy leveling work but less personnel requi

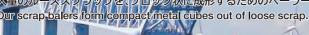
[高速スタンピングプレス・高速トライアウトプレス]

HIGH-SPEED HYDRAULIC STAMPING PRESS · HIGH-SPEED HYDRAULIC TRYOUT PRESS

高信頼性、低騒音を追求したサーボ・コントロール方式の薄板鋼板成形用の高速

油圧プレスであり、メカニカルプレスに匹敵する生産性。
This press is designed to achieve high speed, high accuracy, high performance, high reliability and low noise, the serve control system is employed and its productivity nearly

一】 SCRAP BALER ブロック状に成形するためのベーラープレス。







小島鐵工所の歩み

Corporate History

個人営業時代 Private Business Period

1809

朝廷より免許を得て鋳造業として創業。 KOJIMA was established as a foundry with the permission of the Japanese Emperor.



慶応2年作の天水桶

1884 _{明治17年} 皇居二重橋造営にあたり、設計者久米民 之助氏ならびにドイツ系商社イリス商会 の依頼により 橋桁及び装飾部を鋳て御 納する。

KOJIMA delivered the entrance gate cast iron bridge of Emperor's Palace (NIJUBASHI) with the design of Mr. T. Kume through C.ILLIES & CO. LTD.



二重橋

1885

機械製造業を開始し、醤油醸造用の水圧 機(水圧プレス)国産第一号機を開発する。

KOJIMA began to manufacture machines and developed the first domestic Hydraulic Press for a soybean sauce maker.

合資会社時代 Limited Partnership Period

1930 昭和5年 合資会社小島鐵工所を設立、水圧プレス 製造に力を入れ、重電向け1,000屯プレ スを完成する。

KOJIMA tried to develop heavy duty hydraulic presses and succeeded in manufacturing a 1,000 ton press for a electric power unit maker.

株式会社時代 Joint-Stock Company Period

1936 株式会社小島鐡工所として組織を改め 歌川工場を建設する。

歌川工場を建設する。 KOJIMA changed its organization

KOJIMA changed its organization to a joint-stock company and constructed a new plant at Utagawa-town.



11年時社長建立「高崎大観

PRESIDENT

東京証券取引所に株式を公開、上場する。 KOJIMA opened its stocks at Tokyo stock exchange market.

1940 昭和15年 群馬県倉賀野町をはじめとして県下に三 工場を新設。世界一流の技術をもつ独国 オイムコ社より技術導入を計り、大型プレ スの本格的製作に入り2,000屯鍛造用 油圧プレスを 完成する.以降軍需工場と

KOJIMA increased the production capacity, namely, constructed a new plant at Kuragano-town and invested for Matsuida Iron Works, Co. and Miyama Iron Works, Co. 1941 KOJIOMA introduced the hydraulic press techniques from EUMUCO in Germany and manufactured several forging presses of 2,000 ton capacity and the other big hydraulic presses.

1955

7,000屯油圧ストレートプレスを受注、納入。かねてから研究開発中の油圧プレスブレーキの試作に成功、本格的製造に着手。

KOJIMA built a 7,000 ton Asbestos Slate Forming Press. KOJIMA succeeded in developing a Press Brake.

1957

平和産業の活況により、大型油圧プレスを全国大手重電重工業界に納め、「油圧プレス専業メーカーの小島鉄工所」として、油圧プレス業界に確固たる地歩を礎く。創業150年を迎える。

KOJIMA established a reputation as "the Best Hydraulic Press Specialist" because it had delivered many big presses to the heavy industry.

1963

ダイスポッティングプレスの開発に成功 し、大手自動車メーカーに大量納入する。

KOJIMA succeeded in developing a Die Spotting Press and delivered it to a leading automobile manufacturer.

1965

わが国最大の10,000屯級の超大型プレスを受注、納入。

KOJIMA built a 10,000 ton press which was the biggest press in Japan at the time.

1969

信越線群馬八幡に、約50,000平方メートルの土地を得、最新の機械設備と厚生施設をもつ新工場を建設する。

KOJIMA constructed the new plant with the latest equipment and comfortable facilities on the land of 50,000m in Yahata, the suburb of Takasaki-city.



1970 昭和45年 米国グロートネスマシーン社と技術提携 を行い、プレス応用製品の製作を開始す る。

KOJIMA made a license agreement with GROTNES(USA) and began to manufacture Roll Formers, Expanders and Shrinkers.

1971 昭和46年 製鉄向け超大型油圧式矯正プレスを開 発する。

KOJIMA developed the huge straightening machines for big shaped steel bars and delivered them to Nippon Steel Co. and the other steel makers.

1977 昭和52年 自動車向けスクラップベーラー、鉄鋼向け2,500屯プレス(最大折曲巾18m)を開発、納入する。

KOJIMA built and delivered a huge plate working press which had 18m table, the largest in Japan at the time. KOJIMA delivered Scrap Baler Press to automobile manufacturers.

1983 昭和58年

建設機器向け超大型10,000屯プレスを 開発、納入する。

KOJIMA furthered its reputation by building a 10,000 ton Plate Working Press.

2000 平成12年 国内大手自動車メーカー向け少量生産 用高速油圧プレスを納入する。

KOJIMA delivered a Small Lot High-Speed Hydraulic Press to a major automobile manufacturer.

2002 平成14年 メカプレス加圧曲線に合わせた速度の得られるトライプレスを開発、国内外大手自動車メーカーに納入する。

KOJIMA developed Hydraulic Press which runs in accordance with Mechanical Press's pressure curve and delivered it to major automobile manufacturers.

2004 平成16年

東洋最大級(当時)の15000T鍛造プレス を開発、国内メーカーへ納入する。

KOJIMA developed and delivered 15,000 ton Hydraulic Press.

2007 平成19年 10,000屯長尺プレスを開発、国内メーカーへ納入する。 KOJIMA developed and delivered 10.000 ton Hydraulic Press.

2009 平成21年 平板矯正プレス設備を開発、国外鉄鋼メーカーへ納入する。 KOJIMA developed and delivered

2010 平成22年 5,000/10,000屯鍛造プレスを開発、 国外重工業メーカーへ納入する。

KOJIMA developed and delivered 5,000/10,000 ton Hydraulic Press.

Plate I eveler.

Rina Rollina Mill.

2011 平成23年 リングローリングミルを開発、国内メーカーへ納入する。 KOJIMA developed and delivered

2014

4 16,000屯長尺プレスを開発、国内メーカーへ納入する。

KOJIMA developed and delivered 16,000 ton Hydraulic Press.



この度、株式会社小島鐵工所の代表を引き継ぐこととなりました。前会長の『お客様との信頼関係』『社会に求められる製品の創造』『顧客満足のための挑戦』とお客様の要望に応えるという思いを継ぎ更なる事業発展の為、邁進する所存で御座います。

私は約50年前の1969年に新潟県の三条市で株式会社 SANKAの前身であるサンカを創業いたしました。

お客様、地域社会、社員がともに集いて参加するという思いを 社名にし、物づくり【自社で作る】を第一に考えてまいりました。

自社で作るということは多くの技術の蓄積が必要です。 小島鐵工所の物づくりも大変な技術の蓄積によるものです。 今後とも物づくりに徹しお客様に必要とされる会社にして 行きたいと思います。

株式会社小島鐵工所 代表取締役 神子島 岩男

I would like to proclaim that succession of KOJIMA IRON WORKS co., Itd. has been completed. Here and now, I would like to express my strong will to preserve the former Chairman's cooperate philosophy "PARTNERSHIP WITH CUSTOMERS" CREATE THE PRODUCTS REQUIRED BY SOCIETY," "CHALLENGE FOR CUSTOMER SATISFACTION" Along with these statements, I promise to do my best for development of the business, taking over the WILL to meet the customer's demand.

I myself has established SANKA co., ltd. in SANJO city in 1969, almost 50 years ago. Japanese word SANKA means "PERTICIPATION" in English. This word came from the PERTICIPATION of the three parties, customers, society and employees.

At the same time, "PRODUCTION BY OURSELVES" has been always the top priority. Internal production requires huge accumulation of technology. I believe the MONOZUKURI of KOJIMA stands on its own accumulation of technologies as well.

Again, I would like to declare that we will be dedicated to MONOZUKURI, which means THE PRODUCTION, to make us the company required by the customers.

KOJIMA IRON WORKS co., ltd.

President & CEO IWAO KAGOSHIMA

9