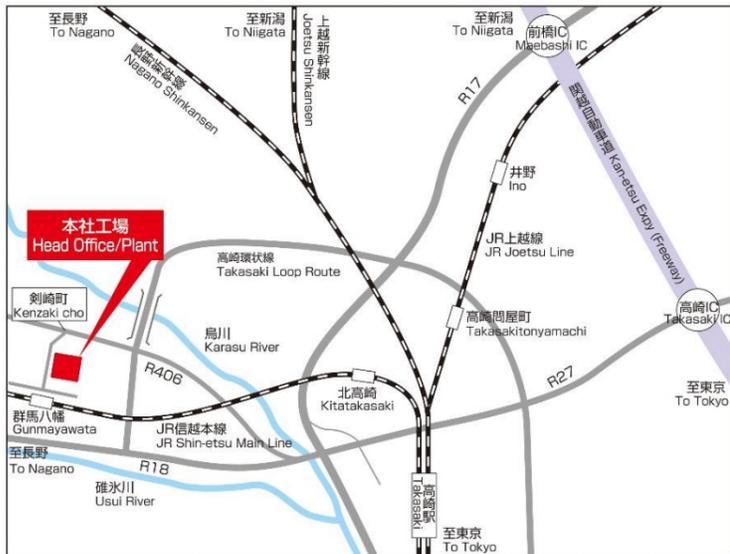




本社工場  
Head Office/Plant

株式會社 **小島鐵工所**  
**KOJIMA IRON WORKS CO., LTD.**  
 創業文化6年 1809年



**本社工場**  
 〒370-0883 群馬県高崎市剣崎町155番地  
 TEL. (027) 343-1511(代表)  
 FAX. (027) 343-1518 (工場) FAX .(027)343-1513 (経理部)  
 URL <http://www.kojimatekko.co.jp>  
 E-mail [k-info@kojimatekko.co.jp](mailto:k-info@kojimatekko.co.jp)

**Head Office / Plant**  
 155, Kenzaki-machi, Takasaki-shi, Gunma, Japan 370-0883  
 TEL +81-(0)27-343-1511  
 FAX +81-(0)27-343-1518(Plant) FAX+81-(0)27-343-1513(Accounting)  
 URL <http://www.kojimatekko.co.jp>  
 E-mail [k-info@kojimatekko.co.jp](mailto:k-info@kojimatekko.co.jp)

KOJIMA



**鍛造プレス**  
 Hydraulic Forging press



**KOJIMA IRON WORKS CO., LTD.**

# 鍛造プレス Hydraulic Forging Press



マニピュレータ  
Manipulator

15,000T 自由鍛造プレス  
テーブル 4,000 × 3,500mm  
15,000T Hydraulic Forging Press Table  
Size 4,000×3,500mm



5000T/10,000T 鍛造プレス  
テーブル 4,000 × 1,500mm  
5,000T/10,000T Hydraulic Forging Press  
Table Size 3,500 × 6,000mm



3,600T 2柱式荒地鍛造プレス  
テーブル 4,000 × 1,500mm  
3,600T Hydraulic Forging Press  
Table Size 4,000×1,500mm



2,500T 熱間鍛造油圧プレス  
テーブル 3,250 × 1,500mm  
2,500T Hydraulic Forging Press  
Table Size 3,250×1,500mm



1,500T 鍛造プレス テーブル 1,500 × 3,000mm  
1,500T Hydraulic Forging Press Table Size 1,500×3,000mm



1,000T C型高速油圧式鍛造プレス/50~60S.P.M  
テーブル 1,150 × 4,300mm  
1,000T C-Frame Type Hydraulic Forging Press  
Table Size 1,150×4,300mm



1,500T 油圧鍛造プレス  
テーブル 3,000 × 1,250mm  
1,500T Hydraulic Forging Press  
Table Size 3,000×1,250mm

## 熱間自由鍛造用プレス

- 四柱型及二柱型とCフレーム型があります。
- 四柱型は汎用型ですが、Cフレーム型は三方向開放され、作業性が高く、複雑な成形作業には最適です。
- ラムとクロスヘッドはボールジョイントで結合され偏心荷重を吸収し、耐久性があります。
- 手動操作式と電気制御による高速自動連打の出来る手動、自動併用式があります。

## 冷間鍛造用プレス

- 精密鍛造の出来る様、機体は十分な鋼性と高精度に製作されます。
- 高精度の位置制御が出来ます。
- 高サイクルの連続鍛造が出来ます。

## Free Forging Press

- Three types of Four-Column, Two-Column, C-Frame are available.
- C-Frame Type is especially suitable for the forging of complicated shapes because of its unique design.
- The ram and the cross head are connected with so specially spherical joints that the deflection by off-center loading can be absorbed.
- A manual/automatic selectable model, with which High Speed Automatic Forging can be performed, is available.

## Cold Forging Press

- The heavily welded steel frame construction is strong enough to maintain the accuracy for the precise forging.
- An accurate position setting is possible.
- A high-speed continuous operation can be performed.