



本社工場
Head Office/Plant

株式會社 **小島鐵工所**
KOJIMA IRON WORKS CO., LTD.
 創業文化6年 1809年



本社工場
 〒370-0883 群馬県高崎市剣崎町155番地
 TEL. (027) 343-1511(代表)
 FAX. (027) 343-1518 (工場) FAX . (027)343-1513 (経理部)
 URL <http://www.kojimatekko.co.jp>
 E-mail k-info@kojimatekko.co.jp

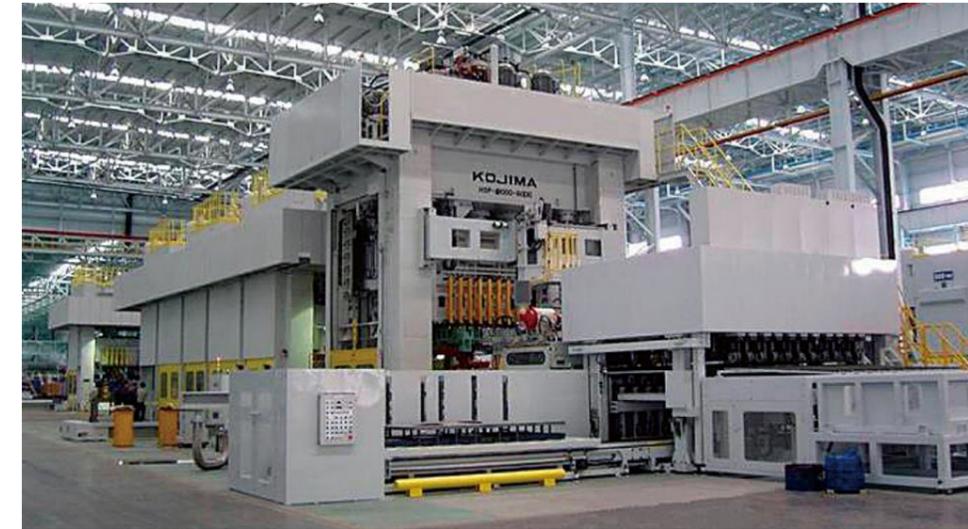
Head Office / Plant
 155, Kenzaki-machi, Takasaki-shi, Gunma, Japan 370-0883
 TEL +81-(0)27-343-1511
 FAX +81-(0)27-343-1518(Plant) FAX+81-(0)27-343-1513(Accounting)
 URL <http://www.kojimatekko.co.jp>
 E-mail k-info@kojimatekko.co.jp

**ス
コ
ジ
マ
I
R
O
N
W
O
R
K
S
C
O
.,
L
T
D.**



**高速スタンピングプレス
 高速トライアウトプレス**

High-speed Stamping press / High-speed Tryout press



KOJIMA IRON WORKS CO., LTD.

高速スタンピングプレス High-Speed Stamping Press
 高速トライアウトプレス High-Speed Tryout Press



1,800T/600T 高速油圧リードプレス/単動金型、複動金型対応/15S.P.M
 テーブル 4,800 × 2,500mm
 1,800/600T High-Speed Press Table Size 4,800 × 2,500mm



1,500T 高速スタンピングプレス/
 タンデムライン用リードプレス
 テーブル 4,000 × 2,500mm
 1,500T High-Speed Press
 Table Size 4,000 × 2,500mm



1,000T × 500T 複動1台、800T単動3台
 編成油圧タンデムライン
 テーブル 3,500 × 2,000mm
 1,000×500T Double Action Press
 Table Size 3,500 × 2,000mm

高速スタンピングプレス 高速トライアウトプレス

〈特長〉

■優れた操作性

電気・油圧サーボコントロール方式の採用により、次の操作が操作盤上で容易に行えます。

- ① スライド上限・遅降・下限位置の任意設定
- ② スライド下降・上昇速度の任意設定
- ③ スライド下限位置のダイヤルによる追従作動

■高精度な位置制御

型合わせ及び絞り深さ等の下限位置精度は特に優れています。

■打抜き加工

バランスシリンダーとフィードバック制御により極力オーバーランを防止できます。

■省エネルギー回路の採用

モーター出力を最小限に抑え、消費電力を節約します。

■安全性

スライドロック装置、自動式セフティブロック、スライド落下防止装置、光電管式安全装置が標準装備されています。

High-Speed Stamping Press High-Speed Tryout Press

〈Special Features〉

■Exceeding Controllability

The following operation can be easily performed with operation panel by use of Electric-Hydraulic Servomechanism.

- ① The set-up of Upper and Lower Limit of Slide.
- ② The set-up of Ascending and Descending speed.
- ③ The adjustment of Lower Limit position by use of dial.

■Highly precise positioning control

Lower Limit positioning for both of Die Spotting and Deep Drawing is extremely precise.

■Punching Process

Balance Cylinder and Feedback Control System eliminate the overrun during punching process.

■Energy-saving circuit

Special Hydraulic Circuit realizes the great saving of energy.

■Safety

Slide Locking Device, Automatic Safety Block, Slide Stop and Optical Safety Device are equipped.



2,400T 高速トライアウトプレス
 テーブル 4,600 × 2,600mm
 2,400T High-Speed Tryout Press
 Table Size 4,600 × 2,600mm

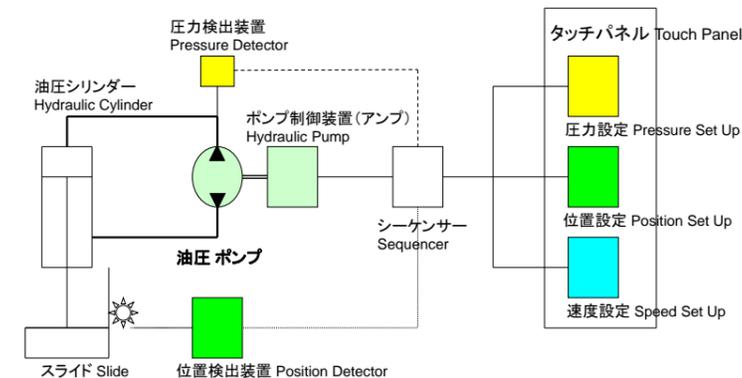


2,000T 高速トライアウトプレス
 テーブル 4,600 × 2,300mm
 2,000T High-Speed Tryout Press
 Table Size 4,600 × 2,300mm



1,600T 高速トライアウトプレス
 テーブル 4,500 × 2,500mm
 1,600T High-Speed Tryout Press
 Table Size 4,500 × 2,500mm

電気・油圧サーボ制御システム Electro-Hydraulic Servo Control System



1,500T 高速トライアウトプレス
 テーブル 4,500 × 2,500mm
 1,500T High-Speed Tryout Press
 Table Size 4,500 × 2,500mm