



本社工場
Head Office/Plant

株式会社 小島鐵工所

KOJIMA IRON WORKS CO., LTD.

創業文化6年 1809年



本 社 工 場

〒370-0883 群馬県高崎市剣崎町155番地
TEL. (027) 343-1511(代表)
FAX. (027) 343-1518 (工場) FAX. (027) 343-1513 (経理部)
URL <http://www.kojimatekko.co.jp>
E-mail k-info@kojimatekko.co.jp

Head Office / Plant

155, Kenzaki-machi, Takasaki-shi, Gunma, Japan 370-0883
TEL. +81-(0)27-343-1511
FAX. +81-(0)27-343-1518(Plant) FAX+81-(0)27-343-1513(Accounting)
URL <http://www.kojimatekko.co.jp>
E-mail k-info@kojimatekko.co.jp

Tryout
System

トライアウトシステム ダイスポッティングプレス

Tryout System / Die Spotting Press



Die
Spotting

KOJIMA IRON WORKS CO., LTD.

トライアウトシステム Tryout System



トライアウトシステム
Tryout System

トライアウトシステム

〈特 長〉

- 複数金型のトライアル及び修正を同時に短期間で行え、生産能率が飛躍的に向上します。
- 金型交換の段取りは、自動化されております。
- CNCコントロール装置より、金型の自動選択及び数値設定が行えます。
- 生産プレスの速度曲線に合わせたシュミレーション制御が行えます。

〈設備編成〉

- トライアウトプレス(複動・単動)
- ダイセッター
- 自走式ボルスター
- ターンテーブル
- トランスファーシュミレーター

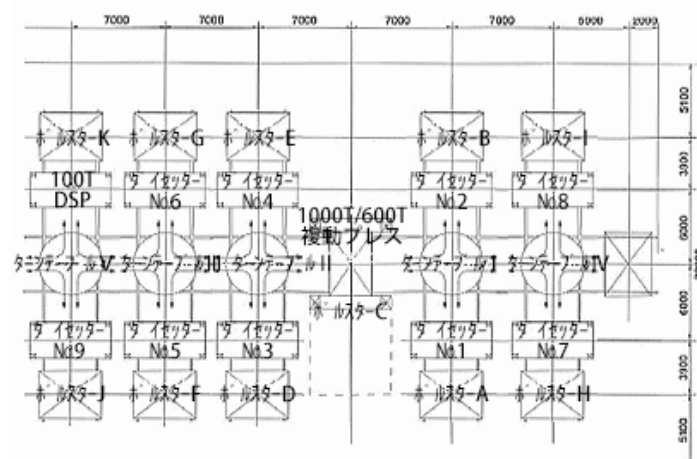
〈Constitution〉

- Tryout Press (Double Action, Single Action)
- Die Setter
- Moving Bolster
- Turn Tables
- Transfer Simulator

Tryout System

〈Special Features〉

- Trial and repair of several sets can be performed at the same time, and the production efficiency is greatly increased.
- The Die changing process is fully automated.
- CNC(Computer Numerical Control) realizes the automatic Die selection and Setting of various press sequences.
- The simulation control in accordance with Speed Curb of Production Press is available



トライアウトシステムレイアウト図
Drawing of Tryout system layout

ダイスポットティングプレス Die Spotting Press

ダイスポットティングプレス

型工場における生産性の向上と省力化に高精度、安全性、操作性を備えた型合わせ用プレスで自動車メーカーにて数多く活躍しております。標準型及び反転型を製作しておりますので、作業に合った機種をご選定下さい。

〈特 長〉

- 操作はマイクロイン칭方式とサーボコントロール方式とがあります。
- ストローク途中のどの位置でも確実にスライドを安全に保持する落下防止装置や電氣的にインターロックされたセフティブロック等、作業性・安全性に対する各種装置も完備しております。



500T トライ兼ダイスポットティングプレス
500T Try & Die Spotting Press



100T 反転式ダイスポットティングプレス
中央反転式
100T Die Spotting Press
with Center Turning Slide System

Die Spotting Press

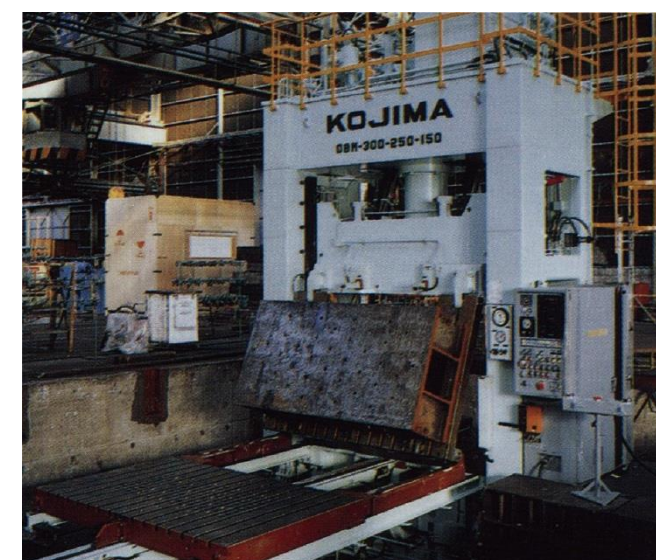
Our die spotting presses, conceived after a study of customer needs, can improve productivity and save labor during the various stages of die production. The moving bolster type (DBM) and the fixed bolster type (DB) are available.

〈Special Features〉

- Two types of control methods, the micro inching type and the servo control type, are available.
- This press is equipped with such latest devices as the stop which can stop the platen at any point of the stroke, the safety block electrically interlocked and so on.



ダイスポットティングライン
Die Spotting Line



300T 反転式ダイスポットティングプレス
前方反転式
300T Die Spotting Press
with 180 Degrees Slide Tilt System